

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2024/2025 уч.г.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»/
«ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7-8 КЛАСС.

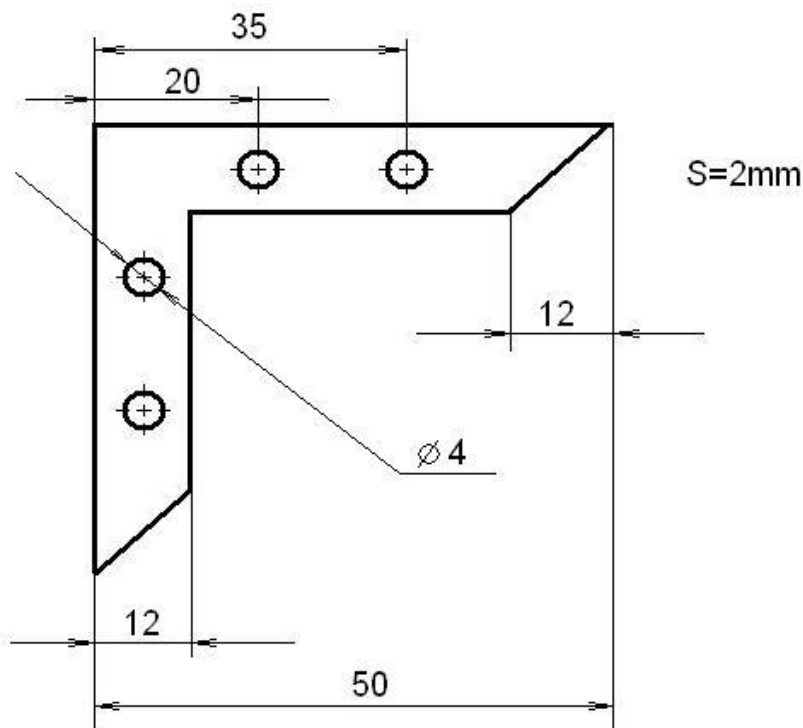
Практическое задание: «Ручная металлообработка».

Время выполнения 120 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.

Формулировка задания: на основе представленного образца изготовить уголок оконный в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) изготовить уголок оконный .
2. Количество деталей – 1 шт.
3. Материал изготовления – листовая сталь 70х70х2мм.
4. Изделие имеет следующие параметры: а. габаритные размеры 50х50х2мм; б. четыре отверстия $\varnothing 4$ мм.
5. Допустимые отклонения размеров $\pm 0,5$ мм.
6. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить (зачистить).
7. Чистовую отделку выполнять только на кромках детали.



(Рис. 1)

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Оценка Жюри
1.	Соблюдение правил безопасной работы	0-1	
2.	Порядок на рабочем месте	0-1	
3.	Наличие спецодежды	0-1	
4.	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления заготовки; - разметка, кернение и сверление отверстий; - обработка кромок - симметрия детали; - точность изготовления линейных размеров в соответствии с допуском $\pm 0,5\text{мм}$	0-1-2 0-1-2 0-1-2-3 0-1-2-3 0-1-2 0-1-2	
5.	Качество и чистота обработки	0-1-2-3-4	
6.	Соосность отверстий (2 балла) и равенство межосевых расстояний между отверстиями (2 балла)	0-1-2-3-4	
7.	Точность изготовления в соответствии с чертежом	0-2-4-6-8	
8.	Уборка рабочих мест	0 -1	
	Итого :	35	

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2024-2025 учебный год
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

Ручная металлообработка

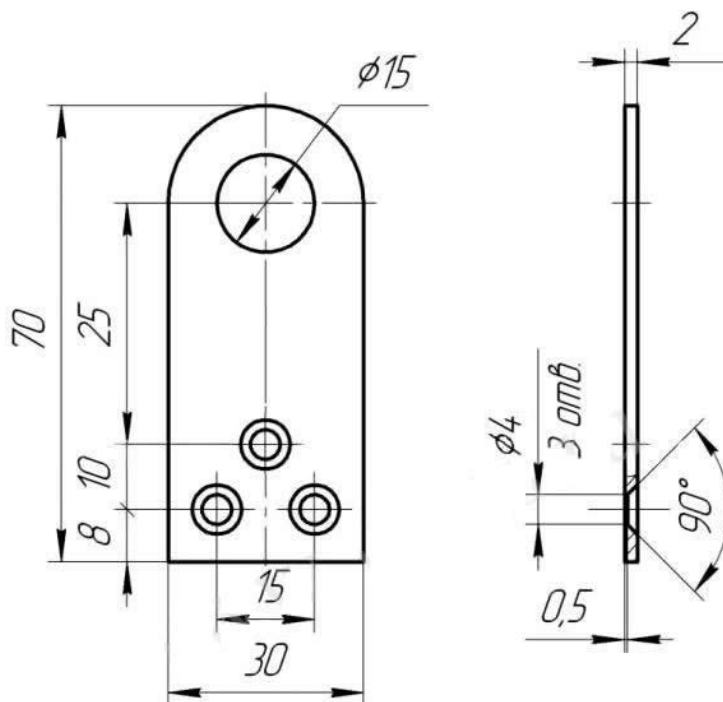
9 класс

Время выполнения 120 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.

Формулировка задания: на основе представленного образца «Проушины для навесного замка» в соответствии с требованиями, сформулированным в техническом условии.

Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) изготовить «Проушину для навесного замка» .
2. Количество деталей – 1 шт.
3. Материал изготовления – листовая сталь 100х50х2мм.
4. Изделие имеет следующие параметры: а. габаритные размеры 70х30х2мм; б. три отверстия $\varnothing 4$ мм и одно 15 мм
5. Допустимые отклонения размеров $\pm 0,5$ мм.
6. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить (зачистить).
7. Чистовую отделку выполнять только на кромках детали



(Рис. 1)

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Оценка Жюри
1.	Соблюдение правил безопасной работы	0-1	
2.	Порядок на рабочем месте	0-1	
3.	Наличие спецодежды	0-1	
4.	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления заготовки; - разметка, кернение и сверление отверстий; - обработка кромок - симметрия детали; - точность изготовления линейных размеров в соответствии с допуском $\pm 0,5\text{мм}$	0-1-2 0-1-2 0-1-2-3 0-1-2-3 0-1-2 0-1-2	
5.	Качество и чистота обработки	0-1-2-3-4	
6.	Соосность отверстий (2 балла) и равенство межосевых расстояний между отверстиями (2 балла)	0-1-2-3-4	
7.	Точность изготовления в соответствии с чертежом	0-2-4-6-8	
8.	Уборка рабочих мест	0 -1	
	Итого :	35	

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2024-2025 учебный год
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

Ручная металлообработка

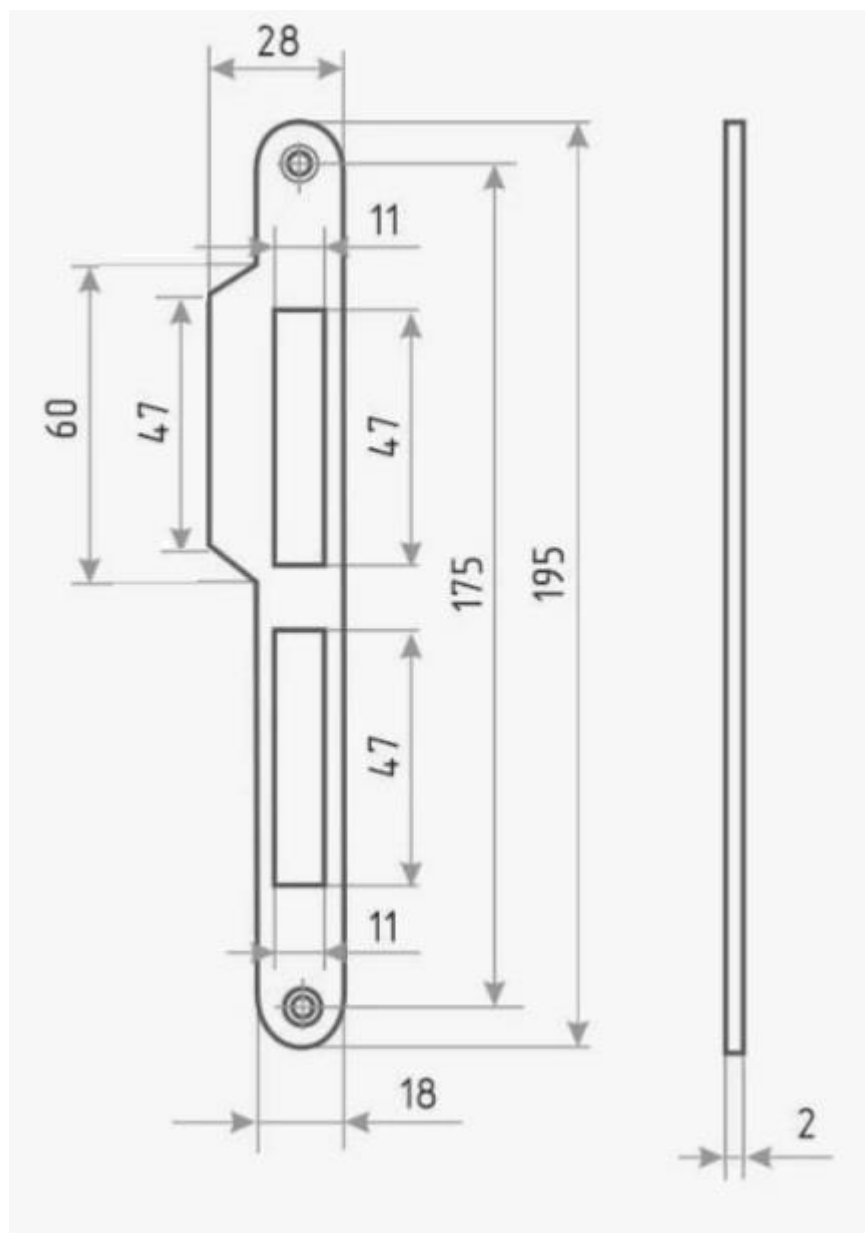
10-11 класс

Время выполнения 120 мин. Максимальное кол-во баллов – 35.

Формулировка задания: на основе представленного образца изготовьте ответную стальную планку для врезного дверного замка в соответствии с требованиями, сформулированным в техническом условии.

Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) изготовить « Ответную стальную планку для врезного дверного замка».
2. Количество деталей – 1 шт.
3. Материал изготовления – листовая сталь 210х40х2мм.
4. Изделие имеет следующие параметры: а. габаритные размеры 195х28х2мм; б. два отверстия Ø 4 мм.
5. Допустимые отклонения размеров $\pm 0,5$ мм.
6. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить (зачистить).
7. Чистовую отделку выполнять только на кромках детали



(Рис. 1)

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Оценка Жюри
1.	Соблюдение правил безопасной работы	0-1	
2.	Порядок на рабочем месте	0-1	
3.	Наличие спецодежды	0-1	
4.	Технология изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления заготовки; - разметка, кернение и сверление отверстий; - обработка кромок - симметрия детали; - точность изготовления линейных размеров в соответствии с допуском $\pm 0,5\text{мм}$	0-1-2 0-1-2 0-1-2-3 0-1-2-3 0-1-2 0-1-2	
5.	Качество и чистота обработки	0-1-2-3-4	
6.	Соосность отверстий (2 балла) и равенство межосевых расстояний между отверстиями (2 балла)	0-1-2-3-4	
7.	Точность изготовления в соответствии с чертежом	0-2-4-6-8	
8.	Уборка рабочих мест	0 - 1	
	Итого :	35	